672 G

Motoniveladora con tracción en seis ruedas

JOHN DEERE

NIVELE A LO GRANDE

Durante casi seis décadas, las motoniveladoras John Deere han construido una reputación de control excepcional y precisión de nivelación sin esfuerzo. Las opiniones de los clientes han impulsado mejoras en la productividad, como los diagnósticos a bordo en la pantalla principal de la cabina. Controles mecánicos duraderos y probados en el lugar de trabajo. Y puntos de control de servicio del mismo lado diseñados para ahorrar tiempo y esfuerzo. Con un bastidor principal alto que soporta suavemente grandes cargas y despeja obstáculos, el excepcional equilibrio del modelo 672 Versión G, las especificaciones de rendimiento optimizadas y la fiable capacidad pueden ayudarlo a llevar el rendimiento de nivelación al siguiente nivel y su operación en una nueva dirección reimaginada.

El poder de ser productivo
Los caballos de fuerza equilibrados del motor, el par y la fuerza de tiro de la hoja producen una generosa fuerza y capacidad de arrastre, para brindar más potencia al suelo, atravesar fácilmente puntos difíciles y abordar colinas empinadas. Las motoniveladoras John Deere están diseñadas con una distribución óptima del peso sobre cada eje, lo que les confiere una estabilidad y un rendimiento de nivelación excepcionales.

Cambiar el enfoque
Con Auto-Shift PLUS opcional, los operadores pueden mover la máquina y trabajar sin tener que utilizar el pedal de avance gradual.

La precisión importa
La tracción en las seis ruedas es ajustable sobre la marcha, lo que permite que el modelo 672 Versión G pueda atravesar condiciones difíciles en el lugar de trabajo.

Imagínese aquí
La visibilidad general prácticamente no tiene obstáculos, con una visión clara del talón y la puntera, así como detrás de la vertedera. También puede ver el área debajo del eje delantero, para ser más consciente de los obstáculos que se aproximan. El monitor de alta visibilidad LCD proporciona botones con acceso intuitivo a los datos vitales de la máquina, que se muestran a través de íconos y menús simples y fáciles de navegar. La cámara retrovisora de alta resolución con monitor en cabina dedicado viene de serie.

Productividad del Premium Circle
Con un cojinete y un piñón totalmente sellados que funcionan de manera suave y silenciosa, el diseño líder en la industria del Premium Circle opcional reduce los costos operativos al tiempo que ofrece un 40 por ciento más de par y un 15 por ciento más de velocidad que un círculo tradicional. Con el Premium Circle no tiene que compensar el desgaste en el círculo. Y los intervalos de engrase de solo cuatro puntos de engrase cada 500 horas simplifican el mantenimiento del Premium Circle. También están disponibles círculos duraderos de doble entrada y comprobados de entrada única.

ELIJA LOS CONTROLES ACCIONADOS POR PALANCA O EL VOLANTE

Tome el control
Los controles mecánicos convencionales accionados por palanca están colocados ergonómicamente en soporte tipo asta para un uso intuitivo.

La disponibilidad lo es todo
Todos los puntos de servicio diario, incluidos el combustible y el líquido de escape diésel (DEF), están agrupados en el lado izquierdo de la máquina para facilitar el acceso desde el suelo. A la derecha, los puntos de servicio periódico, como el aceite del motor, el sistema hidráulico, la transmisión, el diferencial y el filtro de combustible, son de fácil acceso. El paquete de enfriamiento sin enfriadores apilados y con ventilador abatible con bisagras simplifica la limpieza del núcleo. El ventilador de velocidad variable accionado hidráulicamente† funciona tan rápido o tan a menudo como sea necesario, para ofrecer un funcionamiento silencioso y ayudar a ahorrar energía y combustible.

†Estándar para Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE; opcional para Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE y Tier 2 de la EPA/Etapa II de la UE.

Máquinas conectadas
Los equipos de construcción de John Deere vienen con conectividad de base, sin suscripciones ni renovaciones anuales. Analice los datos importantes de la máquina, realice un seguimiento de la utilización, revise las alertas de diagnóstico y mucho más desde **John Deere Operations Center™.** Operations Center también permite utilizar John Deere Connected Support™, que utiliza datos de miles de máquinas conectadas para identificar problemas de forma proactiva y ayudarlo a continuar trabajando. Con su aprobación, su concesionario también puede monitorear remotamente el estado de la máquina, diagnosticar problemas e incluso actualizar el software de la máquina sin tener que ir al lugar de trabajo.*

*La disponibilidad varía según la región y el producto. Opciones no disponibles en todos los países.

672

G

ESPECIFICACIONES DE LA MOTONIVELADORA 672 VERSIÓN G

Las imágenes y descripciones son solo para información general. Algunas ilustraciones pueden representar opciones de productos o accesorios NO DISPONIBLES en todas las regiones o pueden requerir modificaciones para cumplir con las regulaciones locales. Las imágenes de los modelos de equipos pueden generarse digitalmente o con IA, son solo para fines ilustrativos y pueden no reflejar productos, funciones, opciones o accesorios reales. La disponibilidad del equipo puede ser limitada. La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas según la norma ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y diseños están sujetos a cambios sin previo aviso y, cuando corresponda, están de acuerdo con las normas SAE. A menos que se indique lo contrario, las especificaciones se basan en una unidad con equipo estándar; 14,0 x 610 mm (24 in), neumáticos Bias, 16 PR G2; y vertedera de 3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) de alta resistencia, resistente al desgaste con cuchillas de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) Dura-Max®, de acero templado en todo su espesor. Los pesos incluyen lubricantes, refrigerantes, tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb). Para obtener detalles completos, póngase en contacto con su concesionario John Deere.

Motor	**672 VERSIÓN G**		
Fabricante y Modelo	John Deere PowerTech™ PSS de 9,0 l	John Deere PowerTech™ Plus 9,0 l	John Deere PowerTech™ de 9,0 l
Normas de Emisiones Fuera de la Carretera	Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE	Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE	Tier 2 de la EPA/Etapa II de la UE
Cilindros	6	6	6
Cilindrada	9,0 l (548 in³)	9,0 l (548 in³)	9,0 l (548 in³)
Potencia Neta del Motor			
Marcha 1	149 kW (200 hp)	149 kW (200 hp)	149 kW (200 hp)
Marcha 2	157 kW (210 hp)	157 kW (210 hp)	157 kW (210 hp)
Marcha 3	168 kW (225 hp)	164 kW (220 hp)	164 kW (220 hp)
Marcha 4	172 kW (230 hp)	168 kW (225 hp)	168 kW (225 hp)
Marcha 5	179 kW (240 hp)	172 kW (230 hp)	172 kW (230 hp)
Marcha 6	187 kW (250 hp)	179 kW (240 hp)	179 kW (240 hp)
Marcha 7	190 kW (255 hp)	187 kW (250 hp)	187 kW (250 hp)
Marcha 8	190 kW (255 hp)*	179 kW (240 hp)*	179 kW (240 hp)*
Par Máximo Neto	1292 Nm (953 lb ft)	1250 Nm (922 lb ft)	1250 Nm (922 lb ft)
Reserva de Par Neto	50 %	51 %	51 %
Aspiración	Turboalimentado en serie, con enfriamiento del aire de carga	Turboalimentado, con enfriamiento del aire de carga	Turboalimentado, con enfriamiento del aire de carga
Lubricación	Filtro enroscable de flujo total y enfriador integral	Filtro enroscable de flujo total y enfriador integral	Filtro enroscable de flujo total y enfriador integral
Filtro de Aire Con Indicador de Restricción	Elemento doble, seco	Elemento doble, seco	Elemento doble, seco

**Tracción en seis ruedas no disponible.*

Enfriamiento	
Refrigerante del Motor, Vida Útil Extendida, Clasificación	–37 °C (–34 °F)

Tren de Potencia			
Tracción en las 6 Ruedas	Accionamiento hidrostático automático de doble trayectoria; aumenta el esfuerzo de tracción y el control frontal; incluye sistemas separados de izquierda y derecha con bombas de desplazamiento variable, motores de rueda de pistón axial y rueda libre a velocidades de transporte; control de agresividad rotativo de 15 posiciones seleccionable por el operador y capacidad de arrastre hasta 0 mph; modo de precisión (propulsado solo por ruedas delanteras)		
Marchas Efectivas	1 a 7 avance y reversa		
Modo de Precisión			
Marchas Efectivas	De la 1 a 3 solo de avance		
Velocidades de Funcionamiento	0,4–8,0 km/h (0,25–5,0 mph)		
Bombas Hidrostáticas (2 cada una)	53 cm³ (3,2 in³)		
Motores de las Ruedas	57 cm³ (3,5 in³)		
Reducción Final	38.7:1		
Transmisión	John Deere PowerShift Plus™ de accionamiento directo, cambio modulado sobre la marcha, Cambio Basado en Eventos (EBS), pedal de avance gradual; depósito de transmisión independiente con sistema de filtración y enfriamiento separado		
Marchas			
Avance	8		
Reversa	8		
Velocidades Máximas de Desplazamiento	*Sin patinaje de neumáticos a 2180 r. p. m., neumáticos 14.0-R24*	**Velocidades Máximas de Desplazamiento *(continuación)***	*Sin patinaje de neumáticos a 2180 r. p. m., neumáticos 14.0-R24*
Marcha 1	4,0 km/h (2,5 mph)	Marcha 5	16,4 km/h (10,2 mph)
Marcha 2	5,6 km/h (3,5 mph)	Marcha 6	23,2 km/h (14,4 mph)
Marcha 3	7,7 km/h (4,8 mph)	Marcha 7	32,3 km/h (20,1 mph)
Marcha 4	10,9 km/h (6,8 mph)	Marcha 8	45,5 km/h (28,3 mph)
Eje Delantero	Fabricación soldada de alta resistencia		
Oscilación (total)	32 grados		
Ángulo de Inclinación de las Ruedas (en cada dirección)	20 grados		
Diferenciales	Bisel en espiral; accionado hidráulicamente, el tipo de embrague se puede aplicar sobre la marcha; traba de diferencial manual o automática seleccionable		
Dirección (todos los modelos incluyen volante)	Articulación del bastidor de potencia totalmente hidráulica para mayor maniobrabilidad y productividad; el avance en diagonal reduce la deriva lateral, posiciona los tándems en terreno firme y aumenta la estabilidad de la pendiente lateral		
Radio de Giro (dirección y articulación delanteras)	7,21 m (284 in) (23 ft 8 in)		
Articulación (derecha e izquierda)	22 grados		
Mandos Finales	Planetario montado en el interior sellado en aceite filtrado refrigerado		
Frenos	Múltiples frenos de disco húmedo controlados por pedal y operados hidráulicamente, sellados en aceite filtrado, refrigerado y presurizado; ambos sistemas independientes son efectivos en las 4 ruedas en tándem		
Frenos Primarios y de Emergencia	Accionado hidráulicamente, interior de pivote en tándem, autoajustable, sellado en aceite refrigerado y filtrado, multidisco (ISO 3450)		
Freno de Estacionamiento	Accionado con resorte y liberado por medios hidráulicos automáticamente; enfriado por aceite, autoajustable (ISO 3450)		

ESPECIFICACIONES DE LA MOTONIVELADORA 672 VERSIÓN G

672 G

Las imágenes y descripciones son solo para información general. Algunas ilustraciones pueden representar opciones de productos o accesorios NO DISPONIBLES en todas las regiones o pueden requerir modificaciones para cumplir con las regulaciones locales. Las imágenes de los modelos de equipos pueden generarse digitalmente o con IA, son solo para fines ilustrativos y pueden no reflejar productos, funciones, opciones o accesorios reales. La disponibilidad del equipo puede ser limitada. La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas según la norma ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y diseños están sujetos a cambios sin previo aviso y, cuando corresponda, están de acuerdo con las normas SAE. A menos que se indique lo contrario, las especificaciones se basan en una unidad con equipo estándar; 14,0 x 610 mm (24 in), neumáticos Bias, 16 PR G2; y vertedera de 3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) de alta resistencia, resistente al desgaste con cuchillas de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) Dura-Max®, de acero templado en todo su espesor. Los pesos incluyen lubricantes, refrigerantes, tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb). Para obtener detalles completos, póngase en contacto con su concesionario John Deere.

Sistema Hidráulico	**672 VERSIÓN G**	
Tipo	Bomba de pistón de desplazamiento variable con centro cerrado y sistema de detección de carga con compensación de presión (PCLS)	
Flujo Máximo de la Bomba	212 l/min (56 gpm)	
Presión Máxima del Sistema	18 961 kPa (2750 psi)	
Cilindrada de la Bomba	90 cm^3 (5,5 in^3)	
Función de la Hoja		
Colocación totalmente hidráulica y estándar en la industria de las palancas de control de las funciones de la hoja; incluye posición de flotación; 7 posiciones de montura discretas		
Rango de la Hoja		
Levantamiento Sobre el Suelo	490 mm (19,3 in)	
Desplazamiento Lateral de la Hoja (derecha o izquierda)	683 mm (26,9 in)	
Inclinación a Nivel de Suelo		
Avance	42 grados	
Reversa	5 grados	
Alcance del Hombrillo Fuera de las Ruedas (bastidor recto, izquierda o derecha)	2083 mm (82,0 in) (6 ft 10 in)	
Ángulo de Corte de Talud (derecha o izquierda)	90 grados	
Fuerza de Tiro de la Hoja		
Al Peso de Funcionamiento Máximo	22 453 kg (49 500 lb)	
Sistema Eléctrico		
Centro de carga de estado sólido y módulo de interruptor sellado	*Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE*	*Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE y Tier 2 de la EPA/Etapa II de la UE*
Voltaje	24 V	24 V
Cantidad de Baterías	2	2
Capacidad de la Batería	1400 CCA	1010 CCA
Opcional	—	1400 CCA
Capacidad de Reserva	440 min	190 min
Opcional	—	440 min
Clasificación de Amperios por Hora	224 amperios por hora	110 amperios por hora
Opcional	—	224 amperios por hora
Potencia del Alternador		
Base	130 A	100 A
Opcional	—	130 A
Luces	Luces de conducción; 2 faros de carretera halógenos de luz baja y 2 luz alta; luces intermitentes delanteras y traseras LED y luces de posición; luces de freno LED y luces de emergencia	
Bastidor Principal		
Tipo	Construcción de caja soldada	
Ancho (mínimo)	307 mm (12,1 in)	
Altura (mínimo)	307 mm (12,1 in)	
Grosor		
Lateral	16 mm (0,63 in)	
Placa Superior e Inferior	23 mm (0,89 in)	
Bastidor de Tiro (barra de tiro)		
Construcción de caja soldada mecanizada para planitud con doble conexión de pivote de bola y zócalo		
Círculo		
Construcción soldada, tratada térmicamente, mecanizada para la planitud		
	Círculo Estándar	*Premium Circle*
Diámetro del Círculo	1524 mm (60 in)	1524 mm (60 in)
Rotación	360 grados	360 grados
Superficie	Insertos de desgaste de bronce o nailon de cambio rápido	Rodamiento giratorio con elementos rodantes, sellado y lubricado
Conexión de Piñón/Engranaje de Anillo	Juego entre los flancos de los dientes ajustable y abierto para facilitar el servicio	Sin ajuste; completamente sellado y lubricado
Impulsor	Motor hidráulico y engranaje sinfín con traba firme	Motor hidráulico y engranaje sinfín con traba firme
Embrague de Seguridad	Opción	Estándar
Desplazamiento Lateral del Círculo (derecha e izquierda)	787 mm (31 in)	787 mm (31 in)
Vertedera		
De alta resistencia, pretensada para una mayor resistencia; acero resistente al desgaste, de alto carbono y cantoneras de extremo reversibles; el sistema de desgaste de desplazamiento lateral de la hoja incluye insertos de desgaste reemplazables de cambio rápido y sistema de tornillo de ajuste rápido		
Longitud de la Base	3,66 m (144 in) (12 ft 0 in)/4,27 m (168 in) (14 ft 0 in)	4,27 m (168 in) (14 ft 0 in)
Altura (medida a lo largo del arco, incluida la cuchilla)	610 mm (24 in)	686 mm (27 in)
Grosor	22 mm (0,88 in)	25 mm (1 in)

672 VERSIÓN G

Cuchilla	672 VERSIÓN G	
Cuchilla de acero totalmente templado Dura-Max™		
Grosor	16 mm (0,62 in)	
Ancho	152 mm (6 in)	
Escarificadores		
	Delanteros	*Montaje central*
Tipo	Barra de herramientas tipo V con 2 posiciones de inclinación y flotador hidráulico	Varillaje radial, con juntas de pasador NeverGrease™; manual tipo V de 3 posiciones de inclinación y flotador hidráulico
Ancho de Corte	1,20 m (48 in) (4 ft 0 in)	1,19 m (46,7 in) (3 ft 11 in)
Número de Vástagos/Dientes	5 (capacidad máxima 9)	11
Levantamiento Sobre el Suelo	589 mm (23,2 in)	335 mm (13,2 in)
Profundidad Máxima	335 mm (13,2 in)	325 mm (12,8 in)
Vástago		
Espaciado	146 mm (5,75 in)	117 mm (4,6 in)
Tamaño	25 x 76 mm (1 x 3 in)	25 x 76 mm (1 x 3 in)
Grupo de Levantamiento Delantero (estilo Balderson)		
Varillaje paralelo, pasadores mecánicos y flotador hidráulico		
Levantamiento		
Sobre el Suelo (parte superior del tubo)	1864 mm (73,4 in)	
Rango	988 mm (38,9 in)	
Cuchilla Delantera del Tractor Topador		
Varillaje paralelo y flotador hidráulico		
Levantamiento Sobre el Suelo	706 mm (27,8 in)	
Desgarrador/Escarificador Trasero		
Varillaje paralelo, con juntas de pasador NeverGrease, flotador hidráulico y enganche integrado		
	Desgarrador	*Escarificador*
Ancho de Corte	2,21 m (87,2 in) (7 ft 3 in)	2,18 m (86,0 in) (7 ft 2 in)
Número de Vástagos/Dientes	3 (capacidad máxima 5)	Ninguno estándar (capacidad máxima de 9)
Levantamiento Sobre el Suelo	602 mm (23,7 in)	810 mm (31,9 in)
Profundidad Máxima	426 mm (16,8 in)	323 mm (12,7 in)
Tamaño del Vástago	61,5 x 133 mm (2,42 x 5,25 in)	25 x 76 mm (1 x 3 in)
Estación del Operador		
Cabina de perfil bajo con ROPS (ISO 3471-2008) y FOPS (ISO 3449-2005)		
Neumáticos/Ruedas		
	Llanta 14R24 en 254 mm (10 in)	*Llanta 17.5R25 en 356 mm (14 in)*
Banda de Rodadura Sobre el Suelo	2,08 m (82,0 in)	2,16 m (85,0 in)
Despejo Sobre el Suelo (eje delantero)	587 mm (23,1 in)	587 mm (23,1 in)
Facilidad de Mantenimiento		
Capacidades de Recarga	*Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE*	*Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE y Tier 2 de la EPA/Etapa II de la UE*
Tanque de Combustible	397,0 l (105 gal)	416,5 l (110 gal)
Tanque de Fluido de Escape Diésel (DEF)	22,5 l (6 gal)	—
Sistema de Enfriamiento	55,0 l (14,5 gal)	48,5 l (12,8 gal)
Aceite del Motor Con Filtro	28,4 l (7,5 gal)	28,0 l (7,4 gal)
Líquido de Transmisión	28,4 l (7,5 gal)	28,4 l (7,5 gal)
Caja del Diferencial	38,0 l (10 gal)	38,0 l (10 gal)
Carcasas en Tándem (cada una)	74,0 l (19,5 gal)	74,0 l (19,5 gal)
Caja de Engranajes de Círculo	5,7 l (1,5 gal)	5,7 l (1,5 gal)
Tanque Hidráulico	60,5 l (16 gal)	53,0 l (14 gal)
Pesos Operativos		
	Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE	*Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE y Tier 2 de la EPA/Etapa II de la UE*
Con Tanque de Combustible Lleno, Vertedera de 3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) Con Cuchillas de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in), Neumáticos 14R24 L2 y Operador de 79 kg (175 lb)		
Delanteros	4842 kg (10 675 lb)	4840 kg (10 670 lb)
Traseros	12 296 kg (27 108 lb)	11 864 kg (26 156 lb)
Total	17 138 kg (37 783 lb)	16 704 kg (36 826 lb)
Peso de Funcionamiento Típico Con Bloque de Empuje Delantero, Desgarrador/Escarificador Trasero y Otros Equipos		
Delanteros	6131 kg (13 517 lb)	5960 kg (13 140 lb)
Traseros	14 105 kg (31 096 lb)	13 354 kg (29 441 lb)
Total	20 236 kg (44 613 lb)	19 314 kg (42 581 lb)
Peso Máximo de Funcionamiento	24 948 kg (55 000 lb)	24 948 kg (55 000 lb)

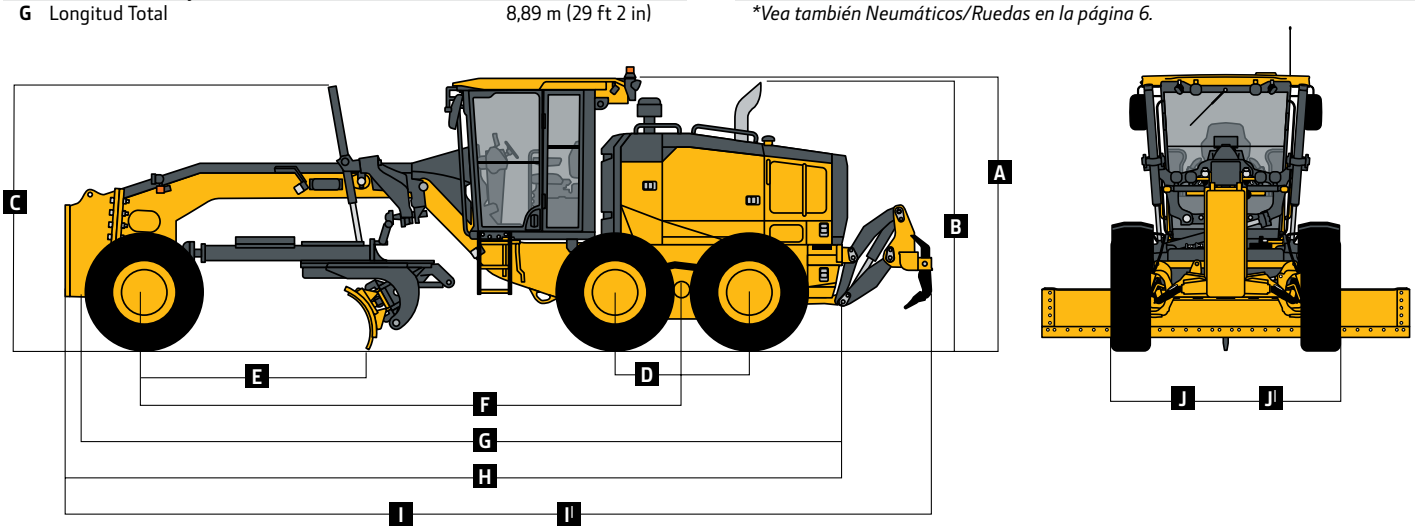
Las imágenes y descripciones son solo para información general. Algunas ilustraciones pueden representar opciones de productos o accesorios NO DISPONIBLES en todas las regiones o pueden requerir modificaciones para cumplir con las regulaciones locales. Las imágenes de los modelos de equipos pueden generarse digitalmente o con IA, son solo para fines ilustrativos y pueden no reflejar productos, funciones, opciones o accesorios reales. La disponibilidad del equipo puede ser limitada. La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas según la norma ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y diseños están sujetos a cambios sin previo aviso y, cuando corresponda, están de acuerdo con las normas SAE. A menos que se indique lo contrario, las especificaciones se basan en una unidad con equipo estándar; 14,0 x 610 mm (24 in), neumáticos Bias, 16 PR G2; y vertedera de 3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) de alta resistencia, resistente al desgaste con cuchillas de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) Dura-Max®, de acero templado en todo su espesor. Los pesos incluyen lubricantes, refrigerantes, tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb). Para obtener detalles completos, póngase en contacto con su concesionario John Deere.

672 VERSIÓN G

Opciones de Pesos	672 VERSIÓN G
Vertederas Con Cuchilla Dura-Max Totalmente Templada	
3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) Con Cuchilla de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) y Hardware de 16 mm (5/8 in)	0 kg (0 lb)
4,27 m x 610 mm x 22 mm (14 ft x 24 in x 7/8 in) Con Cuchilla de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) y Hardware de 16 mm (5/8 in)	105 kg (231 lb)
4,27 m x 610 mm x 22 mm (14 ft x 24 in x 7/8 in) Con Cuchilla de 203 mm x 19 mm (8 in x 3/4 in) y Hardware de 16 mm (5/8 in)	157,4 kg (347 lb)
4,27 m x 686 mm x 25 mm (14 ft x 27 in x 1 in) Con Cuchilla de 203 mm x 19 mm (8 in x 3/4 in) y Hardware de 16 mm (5/8 in)	251 kg (554 lb)
4,27 m x 686 mm x 25 mm (14 ft x 27 in x 1 in) Con Cuchilla de 203 mm x 19 mm (8 in x 3/4 in) y Hardware de 19 mm (3/4 in)	261 kg (575 lb)
Extensiones de 610 mm (2 ft) (derecha o izquierda)	
Para Uso Con Vertederas de 610 mm (24 in)	116 kg (255 lb)
Para Usar Con Vertederas de 686 mm (27 in)	120 kg (265 lb)
Cantoneras de Extremo de Superposición, Reversibles (un par)	
Para Cuchilla de 152 mm (6 in)	19,5 kg (43 lb)
Para Cuchilla de 203 mm (8 in)	23 kg (51 lb)
Caja de Engranajes de Transmisión del Círculo de Doble Entrada para Servicio Pesado	14 kg (31 lb)
Embrague de Seguridad del Accionamiento del Círculo	9 kg (20 lb)
Círculo	
Estándar	0 kg (0 lb)
Premium	289 kg (638 lb)
Sistema de Absorción de Impactos de la Vertedera	43 kg (95 lb)
Desgarrador/Escarificador, Montado en la Parte Trasera Con Enganche y Vástagos del Desgarrador (3)	1139 kg (2510 lb)
Vástagos del Escarificador Con Dientes (9 para el desgarrador/escarificador trasero)	68 kg (150 lb)
Zancos y Dientes del Desgarrador (2)	63 kg (139 lb)
Contrapeso Trasero Con Enganche Trasero Integral	727 kg (1603 lb)
Dimensiones de la Máquina	
A Altura Hasta la Parte Superior de la Cabina	3,18 m (10 ft 5 in)
B Altura Hasta la Parte Superior del Escape	3,10 m (10 ft 2 in)
C Altura Hasta el Tope de los Cilindros de Levantamiento de la Hoja	3,05 m (10 ft 0 in)
D Espacio del Eje del Tándem	1,54 m (5 ft 1 in)
E Base de la Hoja	2,57 m (8 ft 5 in)
F Distancia Entre Ejes	6,16 m (20 ft 3 in)
G Longitud Total	8,89 m (29 ft 2 in)

Opciones de Pesos *(continuación)*	672 VERSIÓN G
Enganche Trasero	54,4 kg (120 lb)
Bloque de Empuje, Delantero	1338 kg (2950 lb)
Escarificador	
Montaje Frontal Con Dientes (5)	831 kg (1833 lb)
Montaje Central Con Dientes (11)	1481 kg (3265 lb)
Grupo de Levantamiento Delantero (estilo Balderson)	763 kg (1682 lb)
Neumáticos	
14.00-24, 16 PR G2	–220,4 kg (–486 lb)
17.5-25, 16 PR G2/L2	–106 kg (–234 lb)
14.00-R24, Radial, G2/L2 para Uso General	0 kg (0 lb)
14.00-R24, Radial, G2/L2 para Nieve	40,8 kg (90 lb)
17.5-R25, Radial, L2 de Uso General	51,7 kg (114 lb)
17.5-R25, Radial, G2/L2 para Nieve	95,3 kg (210 lb)
17.5-R25, Radial, G3/L3 para Uso General	141,5 kg (312 lb)
Llantas de Varias Piezas	
254 mm x 610 mm (10 in x 24 in)	0 kg (0 lb)
356 mm x 635 mm (14 in x 25 in)	85,3 kg (188 lb)
Guardabarros	
Delanteros	99 kg (218 lb)
Traseros	158 kg (348 lb)
Ventanas Abatibles Delanteras y Laterales	14,5 kg (32 lb)
Suspensión Neumática Premium, Asiento Con Calefacción Con Reposacabezas y Reposabrazos Ajustables	13 kg (28 lb)
Calentador del Refrigerante	4 kg (9 lb)
Servicio Rápido	11 kg (24 lb)
Dirección Secundaria	26 kg (58 lb)
Extintor de Incendios	14,5 kg (32 lb)
Paquetes de Iluminación	
10 Luces Halógenas	4,5 kg (10 lb)
18 Luces Halógenas	8 kg (18 lb)
18 Luces LED	7 kg (16 lb)
Barra de Luces Altas Delantera para Quitanieves	20 kg (44 lb)
Sección y Controles de las Válvulas de Control Hidráulico Auxiliar	7 kg (15 lb)
Sistema Hidráulico para Equipos de Montaje Frontal	9 kg (19 lb)
Dimensiones de la Máquina *(continuación)*	
H Longitud Total Con Escarificador	9,69 m (31 ft 9 in)
I Longitud Total Con Bloque de Empuje y Desgarrador	9,99 m (32 ft 9 in)
I' Longitud Total Con Escarificador y Desgarrador	10,59 m (34 ft 9 in)
I'' Longitud Total Con la Cuchilla Delantera y el Desgarrador	10,60 m (34 ft 9 in)
J Ancho Total Con Neumáticos 14.00-R24*	2,49 m (8 ft 2 in)
J' Ancho Total Con Neumáticos 17,5-R25*	2,64 m (8 ft 8 in)

**Vea también Neumáticos/Ruedas en la página 6.*



Las imágenes y descripciones son solo para información general. Algunas ilustraciones pueden representar opciones de productos o accesorios NO DISPONIBLES en todas las regiones o pueden requerir modificaciones para cumplir con las regulaciones locales. Las imágenes de los modelos de equipos pueden generarse digitalmente o con IA, son solo para fines ilustrativos y pueden no reflejar productos, funciones, opciones o accesorios reales. La disponibilidad del equipo puede ser limitada. La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas según la norma ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y diseños están sujetos a cambios sin previo aviso y, cuando corresponda, están de acuerdo con las normas SAE. A menos que se indique lo contrario, las especificaciones se basan en una unidad con equipo estándar; 14,0 x 610 mm (24 in), neumáticos Bias, 16 PR G2; y vertedera de 3,66 m x 610 mm x 22 mm (12 ft x 24 in x 7/8 in) de alta resistencia, resistente al desgaste con cuchillas de 152 mm x 16 mm (6 in x 5/8 in) Dura-Max®, de acero templado en todo su espesor. Los pesos incluyen lubricantes, refrigerantes, tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb). Para obtener detalles completos, póngase en contacto con su concesionario John Deere.

MG672GABLA (25-11)

JOHN DEERE