

410 P

Camión de Volteo Articulado



JOHN DEERE





CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 410 VERSIÓN P

DISEÑADO PARA EL TRABAJO QUE USTED HACE

Para diseñar nuestros camiones de volteo articulados (ADT) Versión P, hablamos con los expertos: propietarios de equipos y operadores como usted. A través de los Grupos de Defensa del Cliente, nos dijo exactamente lo que necesita en un ADT. Escuchamos y respondimos con el nuevo motor JD14. Cabina silenciosa y presurizada con pantalla de cámara trasera. Diagnósticos a bordo que ayudan a los operadores a mantenerse informados y en movimiento. Facilidad de mantenimiento a nivel del suelo. Y opciones como el Sistema de Visión Avanzado, el sistema de control automático de temperatura (ATC) y el pesaje de carga útil a bordo. El ADT 410 Versión P está diseñado específicamente teniendo en cuenta la productividad de sus operaciones.



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de trabajo

La caja de volteo rediseñada y más ancha que los modelos anteriores aumenta la retención del material y reduce la altura de carga y el centro de gravedad, mejorando los tiempos de ciclo en aplicaciones de canteras y áridos. El riel de la tolva con la parte superior angulada reduce el derrame de material durante el desplazamiento. El ancho de transporte reducido de menos de 12 ft facilita el desplazamiento entre los lugares de trabajo.

Potencia que rinde

Diseñado para brindar confiabilidad y un servicio de rutina optimizado, el motor John Deere JD14 de bajo consumo de combustible cuenta con un sistema de combustible de riel común (HPCR) de alta presión.

Robusto y confiable

Los robustos sensores de la máquina y el tendido simplificado de los grupos de cables eléctricos y las mangueras hidráulicas mejoran la fiabilidad. La reducción de la longitud de las mangueras y de la cantidad de conexiones (un 10 % menos que los modelos de la serie E) minimiza la complejidad del sistema.

Siempre consciente de lo que hay alrededor

El Sistema de Visión Avanzado (AVS) de John Deere opcional aumenta el campo de visión del operador frente a posibles peligros en el lugar de trabajo, lo que mejora el conocimiento y la navegación de las áreas de trabajo concurridas. El AVS incluye cámaras digitales montadas en la rejilla y en los soportes de los espejos retrovisores que se muestran en un trío de monitores dedicados en la cabina. Integradas con la articulación del ADT, las cámaras con arco de espejo giran automáticamente para ajustar la vista.



NUEVO OPCIONAL
SISTEMA
DE VISIÓN
AVANZADO
AUMENTA LA VISIBILIDAD
DEL LUGAR DE TRABAJO

Comodidades de la cabina

La cabina silenciosa y presurizada cuenta con un monitor fácil de leer y una pantalla para la cámara trasera, además de un sistema de control automático de temperatura (ATC) opcional que permite a los operadores seleccionar fácilmente la temperatura deseada para estar y mantenerse cómodos. El asiento de respaldo alto con suspensión neumática estándar cuenta con varias posiciones que ofrecen respaldo durante todo el día. O seleccione el asiento opcional de primera con calefacción y ventilación con suspensión neumática para servicio pesado y superficie de asiento ajustable.

Resistente para largas distancias

La caja de volteo de acero de alta aleación y el chasis proporcionan una resistencia y rigidez excepcionales sin agregar exceso de peso. Los ejes reforzados y contruidos específicamente están lubricados para prolongar su vida útil.

Vea ahora con claridad

Opte por el paquete de iluminación LED para una mayor iluminación. Las luces de conducción LED ofrecen el doble de lúmenes de los halógenos estándar e incluyen luces de trabajo adicionales que son tres veces más brillante que los halógenos opcionales. Esta opción proporciona un total de 11 luces LED. Las luces de escalera se accionan con un botón desde el interior de la cabina y también a nivel del suelo.

El peso del material

Calibrado en fábrica, el sistema de pesaje a bordo opcional muestra el peso de carga útil en el monitor en la cabina durante la carga, con datos de carga y tonelaje en tiempo real que se transmiten a través de JDLink™. El acceso a valores precisos de carga útil elimina las conjeturas de los niveles de producción diarios, aumentando el tiempo productivo y la eficiencia.

Quítese un peso de encima

Cuando se activa a través del monitor, el operador puede limitar el porcentaje de desnivelación del chasis trasero al descargar. Si excede el límite, la caja de volteo no se levanta y aparece un mensaje en el monitor que le pide al operador que cambie la posición del ADT.

Arranque a toda velocidad

Todas las revisiones diarias y el mantenimiento periódico son exclusivos de Deere y se puede acceder a ellos desde el nivel del suelo, incluida la recarga de combustible y de fluido de escape diésel (DEF). La opción de lubricación automática instalada de fábrica se acciona y se integra eléctricamente con el diagnóstico de la máquina para ayudar a facilitar el mantenimiento diario.

El factor de seguridad

Cuando la caja de volteo está completamente vertical, la barra de seguridad se queda en el bastidor principal y desconecta el sistema hidráulico para asegurar el mantenimiento. La cámara trasera opcional con opción de pantalla permite al operador ver los obstáculos en el camino del ADT mientras retrocede. Si está activada, la bocina automática estándar suena cuando se arranca el ADT, cuando avanza o se mueve en reversa, o cuando cambia de dirección, para cumplir con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud de las Minas.

Máquinas conectadas

Los equipos de construcción de John Deere vienen con conectividad de base, sin suscripciones ni renovaciones anuales. Analice los datos críticos de la máquina, realice un seguimiento de su uso, revise las alertas de diagnóstico y mucho más desde **John Deere Operations Center™**. Operations Center también habilita John Deere Connected Support™, que utiliza datos de miles de máquinas conectadas para abordar de manera proactiva los problemas antes de que surjan. Con su aprobación, su concesionario también puede monitorear remotamente el estado de la máquina, diagnosticar problemas e incluso actualizar el software de la máquina sin tener que ir al lugar de trabajo.*

* La disponibilidad varía según la región y el producto. Opciones no disponibles en todos los países.



PREPÁRESE

CON AJUSTES DEL PROPIETARIO Y DEL OPERADOR

Cuando se activan a través del monitor, estas características integradas estándar ayudan a optimizar el enfoque del operador y la productividad:

- La **protección contra vuelcos** alerta a los operadores sobre ángulos de descarga inseguros y detiene el ciclo de descarga.
- La **protección contra descarga cuesta abajo** calcula automáticamente la posición del ADT para que la caja de volteo no se mueva más allá del centro al descargar cuesta abajo.
- Con el **freno con volcado automático** activado y la asistencia del eje de transmisión activada, los frenos de servicio se bloquean durante la descarga.
- Con el **auto-freno en pendientes**, los frenos de servicio se aplican automáticamente cuando el ADT se detiene en una pendiente ascendente y el pie del operador se mueve del pedal de freno al acelerador, lo que evita que la máquina se mueva hacia atrás.
- Si se detiene la descarga antes de que la tolva esté completamente vacía, la **protección contra descenso de la caja de volteo baja** lentamente la tolva hasta el bastidor.
- Con el **selector de avance/inversión**, la transmisión puede cambiarse sin que el ADT se detenga, lo que mejora los tiempos de ciclo y elimina el mal uso de parte del operador.
- El **control de descenso** ayuda a regular la velocidad del ADT cuando se transporta por un descenso a través del uso automático del retardador de la transmisión.
- Los **límites de la caja de volteo** pueden restringir la altura máxima de descarga cuando se encuentran obstáculos elevados bajos.
- El **calentamiento de la transmisión** comienza automáticamente en el arranque del ADT, lo que mejora la conducción, la calidad del cambio y la productividad diaria.
- El **límite máximo de velocidad** puede ajustarse para adaptarse a las condiciones o requisitos del lugar de trabajo, lo que reduce la complejidad de funcionamiento.

ESPECIFICACIONES DEL CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 410 VERSIÓN P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Motor		410 VERSIÓN P
Fabricante y Modelo	John Deere JD14	John Deere JD14
Normas de Emisiones Fuera de la Carretera	Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE	Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE
Válvulas por Cilindro	4	4
Cilindrada	13,6 l (830 in³)	13,6 l (830 in³)
Potencia Máxima Neta (ISO 9249)	341 kW (457 hp) a 1700 RPM	341 kW (457 hp) a 1700 RPM
Par Máximo Neto (ISO 9249)	2429 Nm (1792 lb-ft) a 1300 RPM	2429 Nm (1792 lb-ft) a 1200 RPM
Aspiración	Turboalimentador de doble serie con primera etapa de geometría fija y segunda etapa con descarga; posenfriamiento de aire a aire y recirculación de gases de escape enfriados (EGR)	
Sistema de Combustible	Riel común de alta presión (HPCR) controlado electrónicamente con filtración de 10 y 4 micrones y separador de agua	
Termoarranque en Frío	Arranque de éter, calentador de bloque y calentador de refrigerante activado con diésel opcional	
Enfriamiento		
Enfriamiento del Motor	FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE El aire de mezcla de refrigerante se enfría con dos radiadores de una pasada y tiene un tanque de refrigerante a presión remoto; enfriador de aire de carga separado que se utiliza para el sistema de aire	
Tren de potencia		
Transmisión	8 velocidades de avance, 4 velocidades de reversa, diferencial de tipo planetario/contraeje con retardador integral y distribución proporcional de par	
Retardador	Integral, depende de la velocidad seleccionada, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, completamente automático	
Diferencial	Bloqueo del diferencial entre ejes (IDL) de tipo planetario con distribución proporcional del par con embrague de traba de PowerShift™	
Distribución de Par de Salida	32 % delantero/68 % trasero	
Controles de Cambios	Completamente automáticos, PowerShift™ modulado electrónicamente, con capacidad de adaptación según la carga-velocidad con protección contra saltos y variaciones de marchas	
Interfaz del Operador	Botón F-N-R, límites de velocidad y rango de marchas seleccionables, agresividad del retardador seleccionable, control de descenso en pendiente y retención de marcha	
Velocidades	Avance	Reversa
1. ^a	6 km/h (4 mph)	6 km/h (4 mph)
2. ^a	8 km/h (5 mph)	8 km/h (5 mph)
3. ^a	11 km/h (7 mph)	11 km/h (7 mph)
4. ^a	16 km/h (10 mph)	16 km/h (10 mph)
5. ^a	23 km/h (14 mph)	—
6. ^a	32 km/h (20 mph)	—
7. ^a	45 km/h (28 mph)	—
8. ^a	55 km/h (34 mph)	—
Ejes		
Diferencial	Engranajes de transferencia helicoidal, bisel espiral, bloqueo del diferencial de eje transversal (CDL) PowerShift activado hidráulicamente	
Reducción Final	Planetaria montada externamente de carga extrema, aceite enfriado y filtrado	

ESPECIFICACIONES DEL CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 410 VERSIÓN P

410

P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Tren de potencia <i>(continuación)</i>	
410 VERSIÓN P	
<i>FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE</i>	
Sistema de Frenos	
De Servicio	Circuito doble, activado hidráulicamente, multidisco húmedo, enfriado por fuerza, instalado internamente
De Estacionamiento	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, montados en el tren de transmisión, disco seco, con pastilla de desgaste autoajutable
Auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, depende de la velocidad seleccionada, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables
Sistema hidráulico	
Tipo	Centro cerrado, desplazamiento variable, sistema con sensor de carga
Bomba Principal	Desplazamiento variable, pistón axial
Bomba de Dirección Secundaria	Bomba de engranaje accionada por tierra con válvula de descarga hidráulica
Cilindros de Descarga	De doble acción, de una sola etapa, con vástagos de cilindros cromados pulidos y tratados con calor; cojinetes y pasadores de pivote reemplazables de acero templado
Tiempo de Ciclo	
Apagado	7 s
Tiempo de Elevación	12 s
Sistema eléctrico	
Voltaje	24 V
Número de Baterías	2 de 12 V
Capacidad de la Batería	Baterías de 1400 CCA
Capacidad del Alternador	28 V/145 A
Sistema de dirección	
Tipo	2 cilindros de accionamiento hidrostático hidráulicos de doble acción; bomba de dirección secundaria accionada por tierra
Ángulo	45 grados, de lado a lado
Giros de Extremo a Extremo	4,0
Suspensión	
Parte Delantera	Semiindependiente con geometría de marco A principal con brazo transversal para control lateral, que incluye amortiguadores de nivelación automática de aceite y acumuladores con nitrógeno integrados
Parte Trasera	Balancines pivotantes ecualizadores de carga con bloques de suspensión laminados, geometría de tres brazos y brazos transversales para control lateral
Caja de volteo	
Tipo	Acero de alta resistencia
Capacidad	
Al Ras	17,1 m ³ (22,3 yd ³)
Rebosado en Una Relación de 2:1 ISO 6483	22,9 m ³ (30,0 yd ³)
Con Compuerta Trasera Opcional	24,2 m ³ (31,7 yd ³)
Ángulo Máximo de Descarga	70°
Calefactor	Carrocería canalizada para colocar la calefacción de escape opcional
Neumáticos/Ruedas	
Tamaño y Tipo	Estándar radial para empujadores de tierra 29.5R25 o 875/65R29 opcional

410 VERSIÓN P

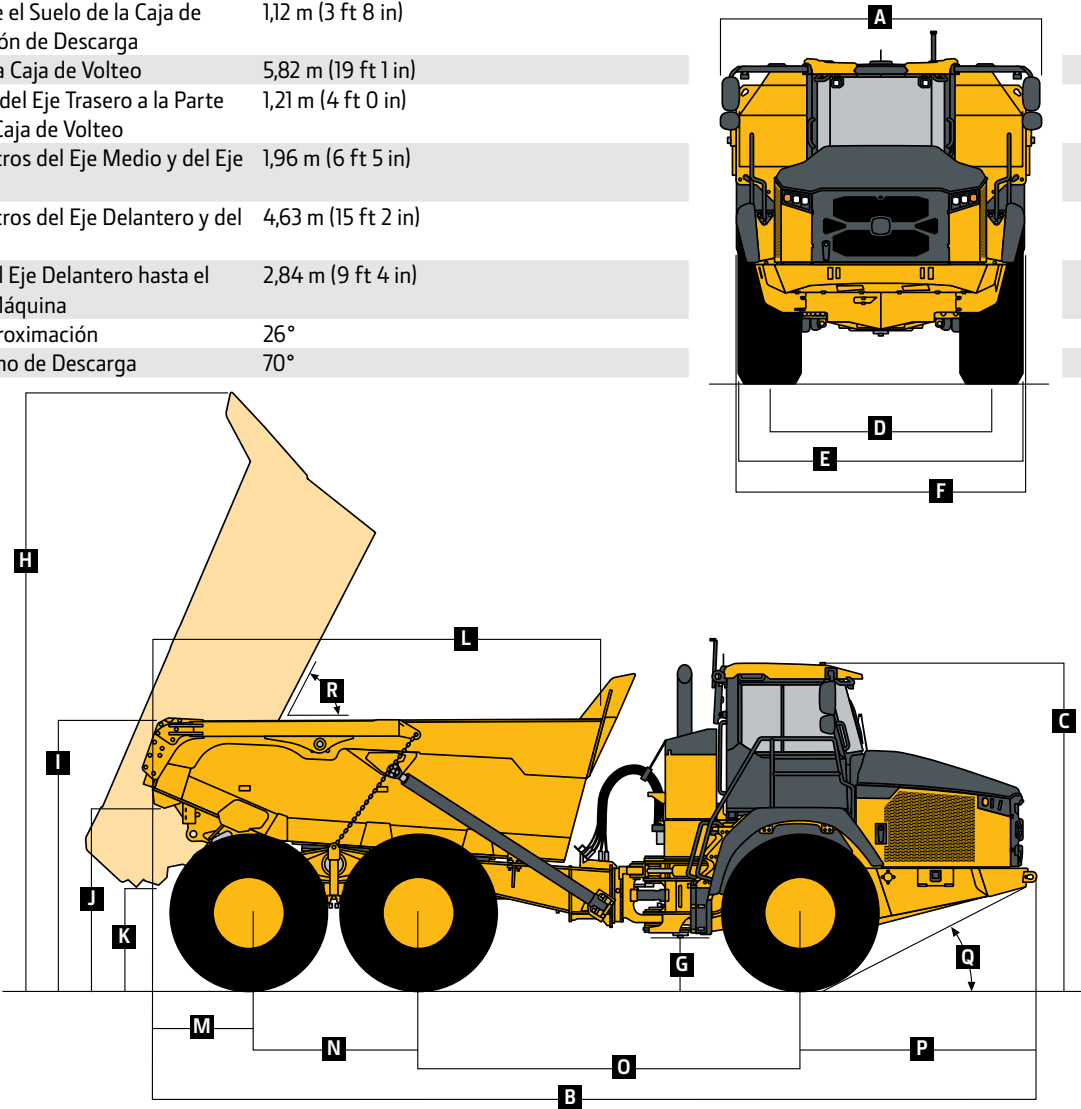
Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Facilidad de mantenimiento		410 VERSIÓN P		
		Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE		
Mantenimiento a Nivel del Suelo				
Líquidos y Filtros		Revisión del nivel de aceite del motor, de la transmisión y del eje a nivel del suelo y sustitución del filtro; sustitución del filtro de combustible y del combustible a nivel del suelo		
Enfriadores		Enfriadores abatibles para una limpieza sencilla estándar; ventiladores reversibles opcionales		
Muestreo de Fluidos		Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales		
Capacidades de Recarga				
Tanque de Combustible		609 l (161,0 gal)		
Tanque de fluido de escape diésel (DEF) (FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE solamente)		48 l (13,0 gal)		
Aceite de Motor con Filtro		61 l (16,1 gal)		
Refrigerante del Motor		90 l (23,8 gal)		
Fluido de la Transmisión		60 l (15,9 gal)		
Depósito Hidráulico		176 l (46,5 gal)		
Líquido del Eje con Filtro				
Parte Delantera		62 l (16,4 gal)		
Parte Media		62 l (16,4 gal)		
Parte Trasera		68 l (18,0 gal)		
Pesos operativos				
		FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE		Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE
Pesos Operativos		Con Equipo Estándar	Cargado	Con Equipo Estándar Cargado
Parte Delantera		16 890 kg (37 236 lb)	22 670 kg (49 979 lb)	16 580 kg (36 553 lb) 22 360 kg (49 295 lb)
Parte Media		7115 kg (15 686 lb)	22 858 kg (50 393 lb)	7115 kg (15 686 lb) 22 858 kg (50 393 lb)
Parte Trasera		7115 kg (15 686 lb)	22 858 kg (50 393 lb)	7115 kg (15 686 lb) 22 858 kg (50 393 lb)
Total		31 120 kg (68 608 lb)	68 386 kg (150 765 lb)	30 810 kg (67 924 lb) 68 076 kg (150 082 lb)
Carga Útil Permitida		37 266 kg (82 157 lb)		37 266 kg (82 157 lb)
Componentes Opcionales				
Revestimiento de la Caja de Volteo (acero)		1389 kg (3062 lb)		1389 kg (3062 lb)
Compuerta Trasera		958 kg (2112 lb)		958 kg (2112 lb)
Llantas 875/65R29		1286 kg (2835 lb)		1286 kg (2835 lb)
Dimensiones de operación				
		FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE		
Radio del Círculo de Giro				
Interior		4,63 m (15 ft 2 in)		
Externo		8,90 m (29 ft 2 in)		

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

410 VERSIÓN P

Dimensiones de la máquina		410 VERSIÓN P	
		FT4 de la EPA/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE	
A	Ancho con Espejos en Posición de Funcionamiento	3,85 m (12 ft 8 in)	
B	Longitud	10,64 m (34 ft 11 in)	
C	Altura con Baliza en Posición Almacenada	3,85 m (12 ft 8 in)	
Opciones de Neumáticos		29,5R25	875/65R29
D	Ancho de Vía	2,66 m (8 ft 9 in)	2,70 m (8 ft 10 in)
E	Ancho sobre los Neumáticos	3,41 m (11 ft 2 in)	3,58 m (11 ft 9 in)
F	Ancho sobre los Guardabarros	3,44 m (11 ft 3 in)	3,65 m (12 ft)
G	Despejo sobre el Suelo	0,54 m (21 in)	0,54 m (21 in)
H	Altura de la Caja de Volteo, Posición de Descarga	7,09 m (23 ft 3 in)	
I	Altura de los Rieles Laterales de la Caja de Volteo	3,14 m (10 ft 4 in)	
J	Altura del Borde de Descarga de la Caja de Volteo, Posición de Transporte	3,71 m (12 ft 2 in)	
K	Despejo sobre el Suelo de la Caja de Volteo, Posición de Descarga	1,12 m (3 ft 8 in)	
L	Longitud de la Caja de Volteo	5,82 m (19 ft 1 in)	
M	Línea Central del Eje Trasero a la Parte Trasera de la Caja de Volteo	1,21 m (4 ft 0 in)	
N	Entre los Centros del Eje Medio y del Eje Trasero	1,96 m (6 ft 5 in)	
O	Entre los Centros del Eje Delantero y del Eje Medio	4,63 m (15 ft 2 in)	
P	Del Centro del Eje Delantero hasta el Frente de la Máquina	2,84 m (9 ft 4 in)	
Q	Ángulo de Aproximación	26°	
R	Ángulo Máximo de Descarga	70°	



410 VERSIÓN P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Dimensiones para el envío	410 VERSIÓN P
	<i>Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE / Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE</i>
Altura Total (suspensión abajo 75 mm [3 in])	3,78 m (12 ft 5 in)
Ancho Total	
Caja de Volteo	3,46 m (11 ft 4 in)
Compuerta Trasera Instalada	3,66 m (12 ft 0 in)

Equipo adicional

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

410 P Motor	410 P Motor (continuación)	410 P Enfriamiento (continuación)
● Cumple con las normas de emisión Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE ▲ Cumple con Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE ● John Deere JD14: 13,6 l (830 in³) ● Recirculación de gas de escape (EGR) enfriado de forma externa ● Filtro dual de aire ● Prelimpiador ● Filtros de combustible con separador de agua y cebado electrónico automático ● Fluido de escape diésel (DEF) (FT4/Etapa IV solamente) y llenado de combustible a nivel del suelo ● Filtro de DEF en línea (FT4/Etapa IV únicamente) ▲ Sistema de combustible de llenado rápido ● Correa serpentina de transmisión con tensor automático ▲ Termoarranque con éter (recomendado debajo de -1 °C [30 °F]) ▲ Calentador de bloque (recomendado debajo de -18 °C [0 °F])	▲ Calentador de refrigerante accionado por diésel (DFCH) (obligatorio por debajo de -25 °C [-13 °F]) ● Apagado automático programable ● Temporizador para apagado automático/enfriamiento del turboalimentador automático ● Tubo de escape negro mate ▲ Tubo de escape de cromo ▲ Filtro de combustible para servicio severo ▲ Filtro de combustible con calentador para condiciones extremas ● Control electrónico con protección automática del motor	● Enfriador del aceite de motor integral ● Depósito de refrigerante presurizado remoto ● Refrigerante del motor de larga duración John Deere Cool-Gard™ II ● Refrigerante del motor a -37 °C (-34 °F) ▲ Ventiladores reversibles automáticos
	Enfriamiento	Tren de Potencia
	● Ventiladores dobles impulsados hidráulicamente, montados lateralmente ● Radiadores montados lateralmente (2), enfriador de aire de carga, enfriadores de los ejes delantero y medio, enfriador de la transmisión, enfriador hidráulico y condensador del aire acondicionado	● Puertos de diagnóstico de la transmisión ● Protección automática de la temperatura del aceite de la transmisión ● Filtros de aceite de la transmisión enros-cables montados en forma remota ● Filtros de aceite del eje con elemento reemplazable montados de forma remota ● Detección de temperatura del aceite del eje y presión de lubricación ● Retardador de activación automática con agresividad seleccionable ● Modos de mando Normal, Tracción y Eco seleccionables ● Trabas de diferencial automáticas con anulación manual

Equipo adicional *(continuación)*

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial

Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

410 P Sistema Eléctrico

- Voltaje del sistema de 24 voltios
- Alternador de 145 A
- Sistema de distribución eléctrica de estado sólido
- Desconexión de las baterías
- Baterías, 2 de 1400 CCA
- Luces LED direccionales/freno traseras
- Luces, de halógeno para conducción, salida de escaleras y luces de servicio
- ▲ Paquete de LED de 11 luces Premium (6 de avance, 2 en cabina trasera, 2 en bastidor trasero orientadas hacia atrás y 1 en salida de escalera)
- Bocina eléctrica
- Alarma de reversa
- ▲ Luz estroboscópica/baliza amarilla
- ▲ Baliza verde indicadora de cinturón de seguridad
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V 15 o 25 A

Sistema Hidráulico

- Sistema de detección de carga de centro cerrado
- Bomba principal con pistón axial de desplazamiento variable
- Cilindros de elevación de la caja de volteo de una sola etapa y doble acción
- Control electrohidráulico de la caja de volteo

Sistema de Dirección

- Bomba de dirección secundaria accionada por tierra

Estación del Operador

- Certificación ROPS/FOPS
- Arranque sin llave con múltiples códigos de seguridad
- Estación del operador de inclinación para acceso de servicio
- Ajustes de control de caja de volteo programables
- Climatización
- Calefactor
- ▲ Sistema de regulación automática de temperatura (ATC)

410 P Estación del Operador *(continuación)*

- Radio AM y FM con Banda Meteorológica (WB)
- ▲ Radio de primera AM/FM/WB/USB/transmisión Bluetooth® y manos libres
- Protector de la ventana trasera
- Limpiaparabrisas/lavaparabrisas con control intermitente
- ▲ Limpiaparabrisas trasero
- Volante telescópico con inclinación
- Asiento con tela con aislamiento longitudinal y suspensión para servicio pesado
- ▲ Asiento de cuero/tela de primera, climatizado/ventilado con aislamiento longitudinal y suspensión para servicio pesado
- Cinturón de seguridad naranja de 76 mm (3 in) retráctil
- Asiento plegable para capacitador, con cinturón de seguridad retráctil
- ▲ Arnés retráctil naranja de 4 puntos
- Tomas de corriente de 12 V (2)
- Portavasos
- ▲ Pantalla de la cámara trasera con monitor dedicado
- ▲ Sistema de Visión Avanzado
- ▲ Espejos eléctricos ajustables y con calefacción
- Monitor LCD de lujo de 178 mm (7 in) a color: Velocímetro/Indicador de nivel de combustible/Indicador de la temperatura del aceite de la transmisión/Indicador de la temperatura del refrigerante del motor/Indicador de marchas/Tacómetro/Voltaje de las baterías/Contador de horas/Odómetro/Consumo de combustible/Contador de viajes/Temporizador de viajes/Distancia de viajes/Unidades métricas/imperiales/Códigos/diagnósticos de servicio/Indicadores luminosos LED y alarma sonora/Protección programable contra vuelcos de la caja de volteo/Pantalla de pesaje a bordo/Capacidad de mensajes en varios idiomas/Advertencia del sistema de monitoreo de presión de los neumáticos

410 P Estación del Operador *(continuación)*

- Funciones del módulo de interruptores sellado retroiluminado: Arranque/parada sin llave/F-N-R/Luces de emergencia/Freno de estacionamiento/Control de descenso/Botón de bloqueo de marchas/Botón para subir o bajar marchas/Ajuste del retardador y del bloqueo de diferencial entre ejes (IDL)/Configuración automática de control de la caja de volteo/Modos de conducción/Control del retardador
 - Control de la palanca de la caja de volteo
- ### Caja de Volteo
- Pasador de bloqueo de la tolva
 - ▲ Revestimiento de la Caja de Volteo (acero)
 - ▲ Compuerta trasera
 - ▲ Calefactor de la caja de volteo
 - ▲ Menos caja de volteo y cilindros
- ### Otro
- Radiales 29.5R25 para empujadores de tierra
 - ▲ Radiales 875/65R29 para empujadores de tierra
 - ▲ Banco de servicio rápido para fluidos
 - Grasa de punto de uso
 - ▲ Engrase manual centralizado
 - ▲ Sistema de lubricación automática con recarga a nivel del suelo
 - Traba de la articulación
 - Puertos para muestreo de fluidos
 - Luz del compartimiento del motor con temporizador
 - ▲ Sistema de pesaje a bordo con luces de carga externas
 - ▲ Sistema de supervisión de presión de neumáticos con compensación de temperatura
 - Extintor de incendios
 - ▲ Bloques para ruedas
 - Sistema de comunicación inalámbrica JDLink™ (disponible en países específicos; consulte a su concesionario para obtener detalles)
 - ▲ Sistema de comunicación inalámbrica JDLink dual celular/satelital (disponible en países específicos; consulte a su distribuidor para obtener detalles)

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador enfriador en condiciones de prueba especificadas según ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y el diseño están sujetos a modificaciones sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas ISO. Excepto cuando se indica lo contrario, estas especificaciones están basadas en unidades con equipo estándar, neumáticos radiales para topadoras 29.5R25, cabina ROPS, tanque de combustible lleno y operadores de 79 kg (175 lb). La capacidad y los pesos con carga se basan en material de 1640 kg/m³ (12759 lb/yard³).



MT410PBULA (25-04)



JOHN DEERE